# Étude de phénomènes de corrosion

### **Documents**

#### Document 1 : Matériel

#### Par binôme:

- ➤ 1 lame d'aluminium et support
- > 1 alimentation stabilisée
- > quelques fils et pinces "crocodile"

- ➤ 1 électrode de graphite (ou autre)
- > 2 béchers de 100 mL et 1 de 250 mL
- ➤ 1 système de chauffage
- ▶ 1 solution d'acide sulfurique à environ  $1 \, \mathrm{mol} \cdot \mathrm{L}^{-1}$  (environ 100 mL dans bécher de 250 mL)
- ▶ 1 solution d'ammoniaque à environ  $1 \mod \cdot L^{-1}$  (50 mL dans 100 mL)
- ➤ 1 solution d'alizarine (éventuellement de l'aluminon ou encore de l'éosine) à 1% (50 mL dans 100 mL)

#### Pour toute la classe :

- > de l'acétone
- **>** 1 solution de soude à environ  $1 \operatorname{mol} \cdot L^{-1}$
- ▶ 1 solution d'acide chlorhydrique à environ  $1 \, \mathrm{mol} \cdot L^{-1}$

#### Document 2 : Protocole

▲ Les espèces sont très concentrées, portez des lunettes et des gants pendant toutes les manipulations!

#### Préparation de la lame :

- > Enlever toute trace de graisse en passant la lame à l'acétone.
- ➤ Laisser tremper la lame pendant 1 min dans la soude.
- > Rincer soigneusement à l'eau.

⚠ Ne pas toucher la lame avec vos doigts, cela redéposerait une fine couche de gras, gênante pour l'anodisation.

#### Électrolyse:

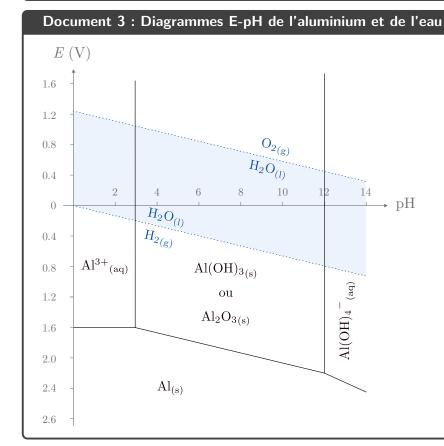
- ➤ Maintenir la lame pour qu'elle plonge d'environ 2 cm dans la solution d'acide sulfurique.
  - ⚠ Si vous l'immergez trop fortement, le processus prendra beaucoup plus de temps et sera donc moins efficace.
- ➤ Relier la lame d'aluminium au pôle (+) de l'alimentation.
- ➤ L'autre borne sera branchée à la seconde électrode, plongeant elle aussi dans la solution acide.
- ▶ Imposer une tension d'environ 8 V pendant 15 minutes.

#### Traitement de surface :

- > Sortir la lame du bain, la rincer à l'eau, puis à l'ammoniaque et enfin à l'eau distillée.
- > Tremper la lame dans un bain d'alizarine (ou autre ligand coloré) en chauffant à  $50\,^{\circ}\mathrm{C}$  pendant 5 minutes. Vous pouvez aller au delà de la marque d'anodisation.
- > Tremper dans un bain d'eau bouillante 10 minutes.

#### Mise en évidence de la protection :

> Tremper votre lame dans un bain d'acide chlorhydrique. Observer.



**NB** : Dans la zone neutre oxydée, l'aluminium peut prendre deux formes :

- ➤ Al(OH)<sub>3(s)</sub> à température ambiante : espèce poreuse;
- >  $Al_2O_{3(s)}$  au delà de  $70\,^{\circ}C$  : appelée alumine, elle est bien plus étanche;

## II Énoncé

- 1 Mettre en œuvre le protocole et répondre aux questions ci-dessous pendant les temps d'attente.
- 2 D'après le protocole, on réalise l'électrolyse de l'aluminium en milieu acide, puis on la rincera à l'ammoniaque (base faible). Indiquer le trajet suivit dans le diagramme E-pH. Entourer l'espèce que l'on cherche à produire.
- (3) Écrire les demi-réactions associées à l'anode / à la cathode, pendant l'électrolyse.

(4) Pourquoi doit-on chauffer la lame fin de traitement?

(5) Décrire vos observations, à l'issue de la mise en œuvre du protocole.